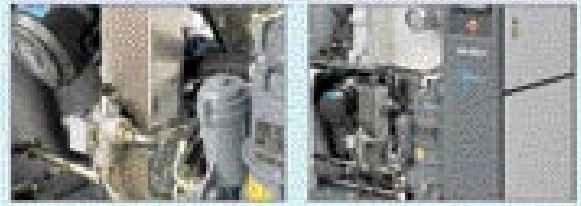


Custos limitados, aplicações versáteis

Desempenhando um papel fundamental nos processos de fabrico actuais, o ar comprimido constitui um instrumento excelente para se conseguir poupanças de energia significativas. A recuperação de energia que de outra forma seria perdida, permite disponibilizar várias aplicações. Desde o aquecimento até à limpeza industrial e utilização em instalações sanitárias, as possibilidades são espantosas!



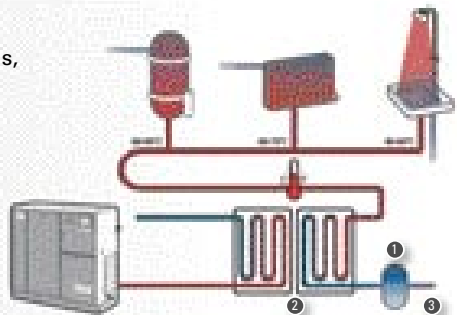
O VALOR DO AR COMPRIMIDO

Até 90 % da energia eléctrica usada por uma solução de ar comprimido é convertida em calor. Através da utilização dos sistemas de recuperação de energia da Atlas Copco, é possível recuperar até ± 75 % dessa entrada de potência como ar quente ou água quente

sem qualquer influência negativa no desempenho do compressor. Através da utilização eficiente da energia recuperada, conseguirá obter importantes poupanças no que se refere a custos com energia e um elevado retorno do investimento.

APLICAÇÕES

- Aquecimento auxiliar ou principal de armazéns, oficinas...
- Aquecimento de processos industriais
- Aquecimento de água para lavandarias, limpeza industrial e instalações sanitárias
- Cantinas e grandes cozinhas
- Indústria alimentar
- Indústrias de produtos químicos e farmacêuticos
- Processos de secagem



- 1 filtro
- 2 permutador de calor
- 3 fornecimento externo de água ou circuito fechado de água

■ água fria

■ água quente

Especificações técnicas

Pequeno aumento da temperatura/grande fluxo de água (*sistema fechado de recuperação de água*)

GA, GA* e GA VSD* (potência nominal)		Energia recuperável		Fluxo de água		Aumento de temperatura	
kW	hp	kW	hp	l/min	GPM	°C	°F
11	15	8	11	12	3,2	10	50
15	20	10	13	15	4,0	10	50
18	25	12	16	18	4,8	10	50
22	30	15	20	24	6,3	10	50
30	40	22	30	32	8,5	10	50
37	50	27	36	39	10,3	10	50
45	60	33	44	48	12,7	10	50
55	75	41	55	39	10,3	15	59
75	100	56	75	54	14,2	15	59
90	125	68	91	65	17,2	15	59

Grande aumento da temperatura/baixo fluxo de água (*sistema aberto de recuperação de água*)

GA, GA* e GA VSD* (potência nominal)		Energia recuperável		Fluxo de água		Aumento de temperatura	
kW	hp	kW	hp	l/min	GPM	°C	°F
11	15	8	11	1,8	0,5	60	140
15	20	10	13	2,4	0,6	60	140
18	25	12	16	3,0	0,8	60	140
22	30	15	20	3,7	1,0	60	140
30	40	22	30	4,5	1,2	71	158
37	50	27	36	5,5	1,5	71	158
45	60	33	44	6,7	1,8	71	158
55	75	41	55	8,3	2,2	71	158
75	100	56	75	11,3	3,0	71	158
90	125	68	91	13,6	3,6	71	158

* A recuperação de energia para VSD é indicada à velocidade máxima. A recuperação de energia não é aplicável ao GA 11 VSD. Os valores acima mencionados são apenas de referência; os valores exactos dependem das características de operação do ar condicionado e da água.

Nunca utilize ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.



www.atlascopco.com

Atlas Copco

Sistemas de Recuperação de Energia



Máxima eficiência de custos



Atlas Copco

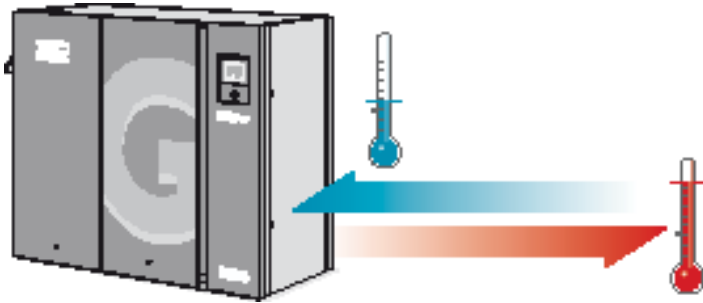
Recupere e poupe

À medida que a procura mundial de energia continua a crescer, enquanto a oferta diminui, as instalações de produção prosseguem a sua busca constante de potenciais poupanças de energia. O processo de compressão proporciona um meio verdadeiramente importante de poupança de energia. Esforçando-se constantemente por melhorar a sua eficiência, reduzir os custos e respeitar o ambiente, a Atlas Copco oferece sistemas de recuperação de energia sofisticados e totalmente integrados. Ao reutilizar o calor gerado no processo de compressão, as poupanças de energia ficam ao alcance de todos!



Boa recuperação de energia

A produção de ar comprimido pode representar mais de 40 % dos custos de electricidade da sua fábrica. Ao optar pelos sistemas de recuperação de energia de alta tecnologia e pré-instalados da Atlas Copco, pode usar de forma vantajosa o calor ou a energia de refrigeração que normalmente seriam desperdiçados e reduzir significativamente os seus custos com energia!



Graças à construção fechada e compacta dos sistemas de ar comprimido da Atlas Copco, é possível poupar energia valiosa sob a forma de água quente para aplicações da linha de processos ou de aquecimento ambiental da área de produção.

VANTAGENS

- Custos de instalação e requisitos de espaço mínimos, graças a uma integração completa
- Tubagens limitadas através de ligações roscadas na entrada e na saída de água
- Solução chave-na-mão (pré-instalada)
- Custos com energia reduzidos, para um elevado retorno do investimento
- Monitorização central através de leituras da temperatura de entrada e de saída efectuadas pelo Elektronikon®
- Aplicações versáteis

Consumo total de energia eléctrica 100 %

Calor total disponível para recuperação ± 90 %

- Calor emitido pelo motor de accionamento (dissipado no ar de refrigeração) ± 5 %
- Calor recuperável pelo arrefecedor de fluido ± 75 %
- Calor recuperável pelo arrefecedor final do ar comprimido ± 10 %

100 %

5 %

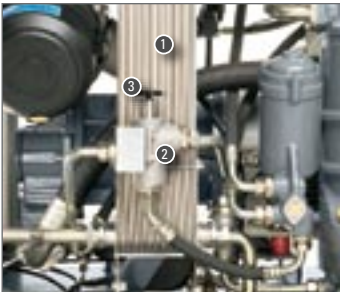
10 %

10 %

75 %

Perda total de calor ± 10 %

- Perda no ambiente do compressor directo



O sistema integrado de recuperação de energia inclui, como elementos principais:

- 1 Permutador de calor de óleo/água completo em aço inoxidável, que protege a qualidade do óleo e o circuito de água
- 2 Válvula by-pass termostática
- 3 Manípulo ligar/desligar de utilização simples